

## 【高機能材溶接管 BA仕上品】

日本冶金工業株式会社のグループ会社であるナストア株式会社（ステンレス鋼溶接管、高機能材溶接管の製造・販売）は、茅ヶ崎製造所(神奈川県茅ヶ崎市萩園)に

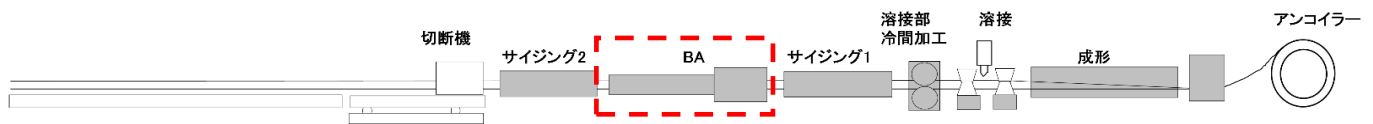
インラインBA(※)自動造管ラインを導入し、高機能材溶接管の販売を強化いたします。

(※) BA：Bright Annealing（光輝焼鈍）の頭文字

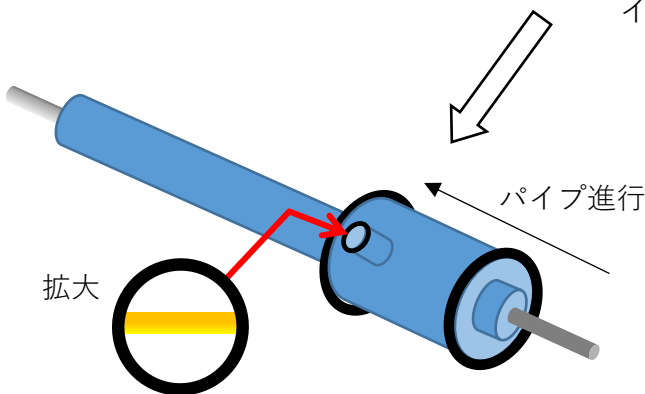
### 1. インラインBA自動造管ラインの概要

水素ガス雰囲気での熱処理が可能となる光輝焼鈍炉(BA炉)及び、溶接部冷間加工装置をライン内に有する連続自動造管機

稼働開始予定：2024年5月



インラインBA自動造管ライン



インラインBA装置イメージ図



No.1 仕上げ BA仕上げ(新規ライン)

表面仕上がりイメージ

### 2. 製品の特長

- ・高品質な溶接管： 水素ガス雰囲気での熱処理することで管表面が酸化しない利点があり、大気熱処理・酸洗品と比較すると、管の表面は光沢があり、表面粗さが小さい、耐食性も同等以上の高品質の仕上がりとなります。
- ・短納期対応： 自動造管ライン内で熱処理を行うこと並びに難酸洗材である高機能材の酸洗が省略できることから、製造納期が短縮できます。
- ・CO<sub>2</sub>排出量の削減効果： 従来よりCO<sub>2</sub>排出が少ない工程で造管した製品です。

### 3. 製品（溶接管）の主な用途

各産業用多管式熱交換器チューブ（シェルアンドチューブ式熱交換器）他

### 4. 製造可能範囲

厚さ mm \ 外径 mm	0.5	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.3
12.00	○	○						
19.05		○	○	○	○	○	○	○
25.40		○	○	○	○	○	○	○
34.00		○	○	○	○	○	○	○
38.10		○	○	○	○	○	○	○



BA仕上品製造可能



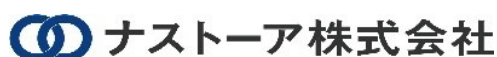
溶接部冷間加工(ビードロール加工)可能

対応サイズレンジ： 外径Φ12～38.1mm, 肉厚0.5～3.3mm, 長さ最大14.5m

※上記以外の寸法についてもご相談に応じます。

対象材質：

- ・高耐食合金：N10276,N06022,N06625,N08825,N04400,N08020 他
- ・純ニッケル：N02201
- ・耐熱合金：N08800,N08810,N08811,N06600,N06601 他
- ・二相ステンレス鋼：S32506(NAS64/SUS329J4L),S32750(NAS74N/SUS327L1),  
S31803/S32205(SUS329J3L) 他
- ・スーパーオーステナイト系ステンレス鋼：S32053(NAS254N/SUS836L),N08367(NAS254NM),  
S31254(NAS185N/SUS312L), N08904(NAS255/SUS890L),N08926(NAS255NM) 他
- ・オーステナイト系ステンレス鋼：SUS304,SUS304L,SUS316,SUS316L,SUS317,SUS317L,  
SUS310S,SUS309S 他



ナストーア株式会社

鋼管販売部 東京販売チーム

〒104-0031

東京都中央区京橋一丁目5番8号

TEL：03-6895-1370 FAX：03-6895-1375

大阪支店

〒541-0043

大阪府大阪市中央区高麗橋四丁目1番1号

TEL：06-6231-4441 FAX：06-6203-4320